出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司　　NO：20250530

产品名称	手动轮椅车	生产批号	24-7-102B	批 量	50 台	抽 样	8 台	产品技术要求	粤械注准 20172190058
型号规格	FS950	功能代号	-951BJP-56	检 验	曾桂娟	审 批	张义珠	日 期	2025 年 05 月 30 日

抽样标准：抽样检验规定　　合格质量水平 AQL：4.0　　☑正常　　口加严　　口 放宽

序号	项目名称	技　　术　　要　　求	检验结果	单项结论
1	外观结构要求	1)轮椅的外表面应平整光滑，不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷，各管孔端部均应加有封头。 2)轮椅的焊缝应均匀，不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3)零、部件的装配应准确、可靠，不允许错装、漏装，紧固件的装配应牢固，不得有松动现象。 4)各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当，不得有卡滞或松驰现象。 5）各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。	符合	合格
2	尺寸	1)轮椅的基本尺寸应符技术要求的规定，极限偏差应不大于±5cm。	符合	合格
3	折叠性能	1)折式轮椅折合和展开应灵活，不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行，并与地面垂直，不得有明显歪斜现象。	符合	合格
4	平稳性	1)轮椅四轮最低点应在同一平面上，允许有一轮悬起，悬起高度应不大于 5mm。	符合	合格
5	座垫 背垫	1)座垫和背垫就有足够的强度，并富于弹性，当轮椅展开后，座垫应成水平状态或后倾 0°～8°，不得有前倾现象。 2)座垫应能承受 180kg 静载荷，历时 10min，座垫不允许破损，扶手架距离偏移量应不大于 20mm，座垫挠曲度不大于 100mm，除去负载后，扶手架永久变形量应不大于 3mm。 3)背垫应能承受 90kg 的静负荷，历时 10min，背垫挠曲度应不大于 100mm。	符合	合格
6	车架	1)折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时，两侧车架相对偏移量应不大于 50mm，除去外力后，永久变形量应不大于 10mm。	符合	合格
7	后轮 前轮	1)后轮、前轮转动应灵活，不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm，手轮的径向圆跳动量不大于 10mm，端面圆跳动量不大于 5mm。 2)将 30kg 静载荷垂直加于前轮上，历时 3min，轮胎与轮毂配合应牢固，无变形。	符合	合格
8	脚踏板	1)脚踏板应是防滑的粗糙面，脚踏板放下后应成水平状态或上翘 0°~5°，不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活，翻起后不得自行落下。 2)脚踏板锁紧应牢固可靠，单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。	符合	合格
9	起动力	1)轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N。	符合	合格
10	制动性能	1)轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置，制动后两大轮不得转动。	符合	合格
检验结论		经检验，各项技术指标均达到粤械注准 20172190058《手动轮椅车》标准中规定的要求，产品检验合格。		